

Linea produzioni grigliati pressati tipo o

MACCHINE

LINEA PRODUZIONE GRIGLIATI PRESSATI

- 54005    **1 ASPO SVOLGITORE DOPPIO E GIREVOLE**

---

- 55004A    **2 RADDRIZZATRICE ALIMENTANTE A RULLI 300**  
*Raddrizzatrice alimentante a rulli con larghezza utile 300 mm.*

---

- 4    **3 PRESSA MECCANICA 100t CON STAMPO**  
*Pressa meccanica di tranciatura 100t a 80 colpo al 1' con stampo.*

---

- 1B    **4 ASPO SVOLGITORE 3t**  
*Aspo svolgitore 3t motorizzato, apertura idraulica, tenditore idraulico.*

---

- 3B    **5 GRUPPO DI RADDRIZZATURA ED ALIMENTAZIONE**  
*Gruppo di raddrizzatura ed alimentazione e taglio.*

---

- 4B    **6 STAMPO DI TAGLIO SENZA SFRIDO**  
*Stampo di taglio senza sfrido inserito nell'assiematrice.*

---

- 1C    **7 GRUPPO DISTRIBUTORE PIATTI PORTANTI**  
*Gruppo distributore piatti portanti con movimento a passo pellegrino e distribuzione programmata.*

---

- 2C    **8 PIATTAFORMA GUIDA PIATTI**  
*Piattaforma guida piatti con possibilita' di variare lo spessore velocemente*

---

- 3C    **9 MANIPOLATORE PER AVANZAMENTO PIATTI**  
*Manipolatore per avanzamento piatti portanti a passi programmabili.*

---

- 4C    **10 PRESSA DI ASSIEMATURA 100t**  
*Pressa di assiematrice 100t, corsa 90 mm, 100 colpi al 1'.*

---

- 6C    **11 RULLIERA DI SCARICO GRIGLIE**  
*Rulliera di scarico griglie con dispositivo di guide laterali e spintore di testa*

---

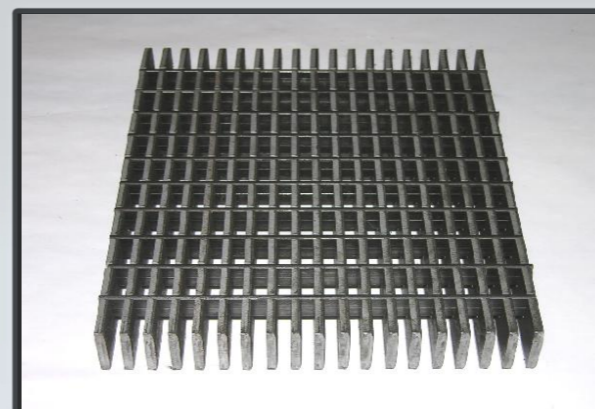
- 7C    **12 QUADRO ELETTRICO CON CONTROLLO NUMERICO**  
*Quadro elettrico con controllo numerico per gestione di tutta la linea.*

---

- 36023    **13 PROTEZIONI ANTINFORTUNISTICHE IN RETE**



Vista di assieme macchina



Prodotto



Aspo



65001F

PM sas  
Via Montegrappa, 109  
30030 Salzano (Ve) Italy  
Tel +39 0415745047  
Fax +39 0415745058  
www.pm-eng.info  
pm@pm-eng.info

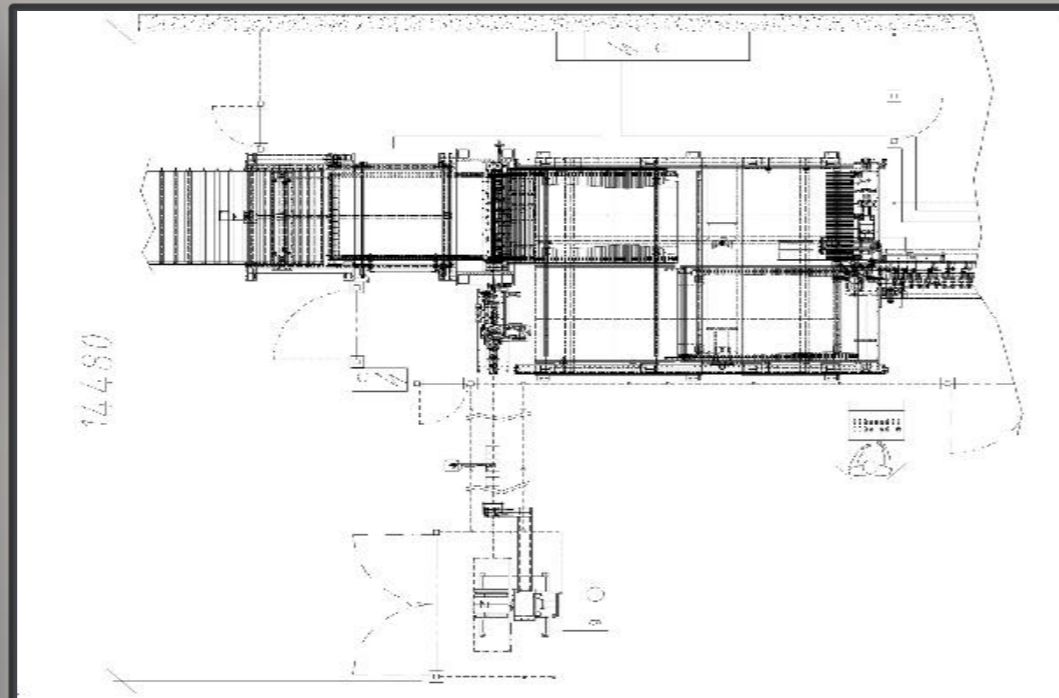
Linea produzioni grigliati pressati tipo o

## LINEA PRODUZIONE GRIGLIATI PRESSATI

Linea produzioni grigliati pressati tipo o



- La linea e' cosi' composta:
- aspo svolgitoro doppio 2t+2t;
  - raddrizzatrice;
  - controllo ansa;
  - raddrizzatrice alimentante;
  - pressa meccanica da 100t e relativi stampi;
  - rulliera di trasporto;
  - unita' ribaltamento piano portante;
  - tavola con inserimento piano portante;
  - pressa meccanica 100t (luce 1800mm) per eseguire l'assiemaggio;
  - rulliera estrazione grigliati;
  - accompagnatore grigliati;
  - banco di scarico.
- Specificazioni in merito alle dimensioni dei prodotti che e' possibile produrre e ai dati di produzione:
- possibilita' di produrre griglie avente lunghezza 4000mm (produzione singola);
  - produzione 1m<sup>2</sup> ogni 2 minuti griglie 1000x1000 maglia 33x33;
  - produzione 1m<sup>2</sup> ogni minuto e 10 secondi griglia 1000x1000 maglia 22x66;
  - produzione 1 m<sup>2</sup> ogni 6 minuti griglia 1000x1000 maglia 22x11.



Vista parziale in pianta macchina



Vista in entrata pressa di assiematura

Dimensione minima griglie lung.x largh.	250x200	mm
Dimensione massima griglie lung.x largh.	2000x1500	mm
Piatto portante (lunghezza min-max)	20x2-100x5	mm
Piatto di collegamento (larg.)	10x2-15x3	mm
Materiale: Fe, inox, alluminio		
Maglia passo	11,11	mm
Senso di marcia: Dx-Sx		
Colore:	5015	RAL
Potenza installata:	98	Kw
Produzione 33x33: 1/m <sup>2</sup> 2 min.		



Raddrizzatrice alimentante e pressa



Unita' ribaltamento piatto portante



Vista in uscita pressa di assiematura



Pannello di controllo

65001F

