

Linea produzione curve aggraffate verticalmente $\varnothing 80 \times 72^\circ$ - $\varnothing 80 \times 88^\circ$ - $\varnothing 100 \times 72^\circ$ - $\varnothing 100 \times 88^\circ$

54002B	1	ASPO SVOLGITORE 2t <i>Aspo svolgitore 2t - folle - luce 500mm</i>
55001B	2	RADDRIZZATRICE LUCE UTILE 600 MM <i>Raddrizzatrice con luce utile 600 mm, spessore massimo 4 mm e 7 rulli di raddrizzatura.</i>
10003	3	ALIMENTATORE PNEUMATICO <i>Alimentatore pneumatico luce 400 mm - corsa 400 mm</i>
44006	4	PRESSA MECCANICA 200 t CON CUSCINO
5	5	BANCO DI IMPILAGGIO E SCARICO PEZZI <i>Banco di impilaggio e scarico pezzi stampati tramite ventose e banco con discesa automatica</i>
12101	6	TRANSFER ELETTRONICO X PRESSE
251-252	7	PULPITO DI COMANDO CON QUADRO ELETTRICO
8	8	STAMPO DI TAGLIO
9	9	GRUPPO STAMPI (PER UNA MISURA) <i>Gruppo di stampi (per una misura) di imbottitura e rifilatura DX-SX.</i>
56201A	10	AGGRAFFATRICE PER VOLUTE
11A	11	SERIE DI COLTELLI, ANIME, MORSE <i>Serie di coltelli, anime, morse di aggraffature per una misura.</i>

MACCHINE

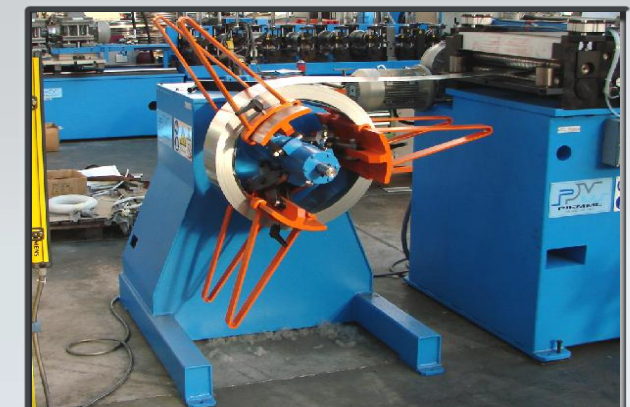
LINEA CURVE AGGRAFFATE VERTICALMENTE



Vista di assieme linea



Prodotto finito



Aspo svolgitore



56201B

PM sas
Via Montegrappa, 109
30030 Salzano (Ve) Italy
Tel +39 0415745047
Fax +39 0415745058
www.pm-eng.info
pm@pm-eng.info

Linea produzione curve aggraffate verticalmente $\varnothing 80 \times 72^\circ$ - $\varnothing 80 \times 88^\circ$ - $\varnothing 100 \times 72^\circ$ - $\varnothing 100 \times 88^\circ$

LINEA CURVE AGGRAFFATE VERTICALMENTE

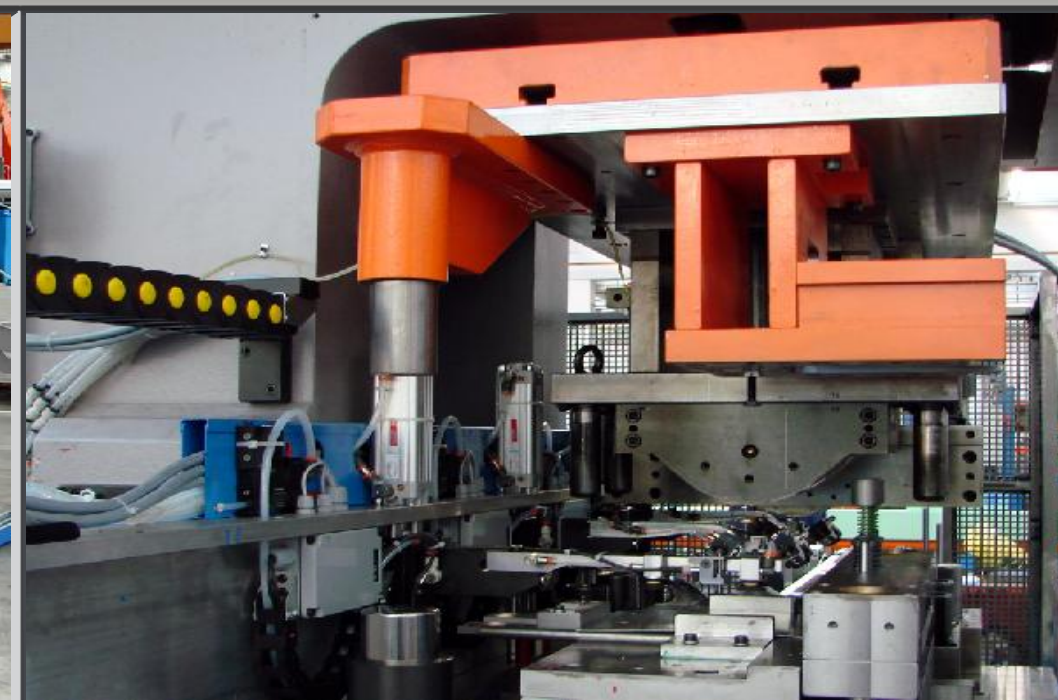
Linea produzione curve aggraffate verticalmente $\varnothing 80 \times 72^\circ$ - $\varnothing 80 \times 88^\circ$ - $\varnothing 100 \times 72^\circ$ - $\varnothing 100 \times 88^\circ$



Linea formata in due parti. La prima è una linea di stampaggio con partenza da nastro per eseguire o la parte DX o la parte SX della curva. Il nastro viene inserito sulla pressa dove un apposito stampo mobile taglia il pezzo prima della formatura. Transfer a 3 bracci di presa per passare dal taglio alla formatura poi alla rifilatura (con taglio sfrido) e per ultimo allo scarico/impilaggio. Scarico impilaggio con discesa automatica e spostamento automatico pacco. Seconda parte aggraffatrice dei due gusci (DX-SX) della curva. Tramite sequenza idraulica avviene l'aggraffatura dei due pezzi preparati nella pressa adiacente. Questa soluzione rispetto alla soluzione del 56201D permette di recuperare circa un 7% di materiale e di non avere l'aggraffatura sul fondo della curva.



Raddrizzatrice

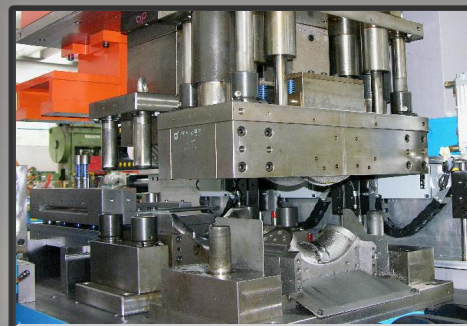


Vista di assieme stampi e transfer

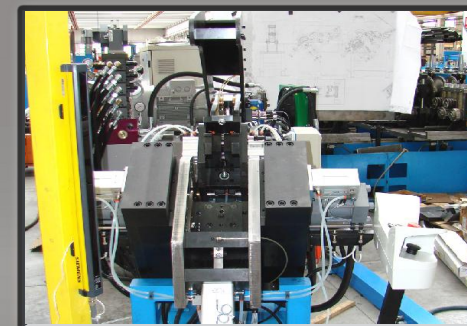
Produz. semivolute stampate su transfer	10-14	pz./min.
Produzione volute su aggraffatrice	5	pz./min.
Senso di marcia stampaggio: Sx - Dx		
Potenza impiegata sulla pressa	25	KW
Potenza impiegata sull' aggraffatrice	25	KW
Colore:	5015	RAL
Materiale : rame,preverniciato,alluminio		



Dettaglio transfer



Dettaglio stampi



Aggraffatrice volute



Pannello di controllo

56201B

